ORLEN Lietuva

APKLAUSOS LAPAS VYKDYMO MECHANIZMO PARINKIMUI

Specification sheet for control valve selection

Data / *Date*	2026-10-23	Rev:	0
Cechas / *Shop*	GP-2	Užsakymo darbams Nr. / *Order No.*	
Įrenginys,sekcija / *Area, unit*	KT-1/1, S-300	Projekto Nr. / *Project No.*	-
Aparatas(vamzdynas) / *Shop / Area / unit*	v-45/2	Pozicija / *Tag. Number*	TV-3027
Užsakovas / *Customer*	AB "ORLEN LIETUVA"	Kiekis / *Quantity*	1

Vožtuvo skaičiavimo priežastis / Cause of valve calculation : **pasikeitė sąlygos / Conditions changed**

TECHNOLOGINĖ DALIS / Technology Part :

1	Matuojama terpė / *Process fluid*	Garas/Steam				
2	Fazinė būsena / *Fluid status*	Garai / Vapor				
	Max slėgių skirtumas kai vožtuvas uždaras / *Max pressure drop when valve close (Shut-off pressure)*	8,0			bar	
		Min	**Norm**	**Max**	Matav.vienetai / Mes.Unit	
3	Debitas / *Flow*	100,0	200,0	300,0	kg/h	
4	Slėgis prieš VM, P_1 / *Inlet pressure P1 (gauge)*	8,0	8,0	8,0	bar	
5	Slėgis po VM, P_2 (perteklinis) / *Outlet pressure P2(guage)*	5,0	5,5	6,0	bar	
6	Proceso temperatūra / *Process temperature*	180,0	180,0	180,0	°C	
7	Tankis (dujoms pric norm. sąlygų) / *Density*	4,0	4,0	4,0	kg/m³	
8	Klampis,(prie darbinių sąlygų) / *Viscosity, cP (o.c.)*				cP	
9	Sočių garų slėgis / *Vapor Pressure*	-	-	-	bar	
10	Aplinkos temperatūra / *Ambient temperature*	-36	+5	+33	°C	
11	Vožtuvo veikimo būdas / *Valve type*	reguliuojantis / control				
12	Vožtuvo pozicija dingus valdymo signalui, maitinimui / *Power, command signal failure position*	uždaras / close				
13	Srauto charakteristika / *Flow characteristic*	Lygiaprocentinė / Equal percentage				
14	Agresyvios priemaišos / (medžiaga | koncentracija) / *Aggressive components / (material | concentration)*	—			% tūr.vol % mass	
15	Abrazyvios priemaišos?Koncentracija|Dydis / *Mechanical particals?Concentration |Size*	—			% tūr./vol % mass	
16	Sprogosaugos zona|Dujų mišinio kateg.|Temp. klasė / *Area classification | Gas grouping | Temp. clasific.*	Zone 2 II A T3				

MECHANINĖ DALIS / Mechanical Part:

17	Vamzdyno skersmuo, mm / *Pipe diameter, mm*	Dišor / Dout	33,4	Sienelė / Wall, mm	3,38	
18	Vamzdyno projektinis slėgis / *Pipe design pressure*	11			barg	
19	Vamzdyno projektinė t-ra / *Pipe design temerature*	190			°C	
20	Tiesaus vamzdžio ilgis / *Length of stright pipe section*	~1			m	
21	Vamzdyno medžiaga / *Pipe material*	ASTM A106 Gr.B				
22	Vamzdžio padėtis / *Pipe orientation*	Horizontali / Horizontal				
23	Vožtuvo montavimo į vamzdyną būdas / *Pipe connection:*	Flanšinis / Flange	Standart. / Standard	Forma / Form	Serija / series	
			ASME	RF	300	
24	Vožtuvo hermetiškumo klasė (ANSI/FCI 70.2) / *Flange valve leakage class (ANSI/FCI 70.2)*	IV				
25	Vožtuvo komplektacija / *Valve complement*	Atsakomieji flanšai / Counter flanges			-	
		tarpinės / gaskets			-	
		Smeigės, veržlės / bolts, nuts			-	

KMP ir A CECHO ATSTOVŲ DALIS / Part to be filled by instrumentation engineers:

26	Padėties signalizacija, selenoidas/ *Oposition indication, selenoid*	-
27	Pozicionierius / *Dvalve positioner*	Elektropneumatinis / electropneumatic Smart
28	Valdymo signalas / *Control signal*	Valdymo signalas 4-20mA HART
29	KMP oro slėgis / *Plant air supply*	min 3,5 - norm 4 - max 4,2 barg
30	Seno vožtuvo parametrai (Kv, DN, PN) / *Parametrs of old valve*	
31	Seno vožtuvo tipas / *Type of old valve* / *Distance to transmitter if it is remote type*	1"300RF Atstumas tarp flanšų 197mm
32	Kabelinis įvadas / *Electrical conection*	M20x1,5 or 1/2"NPT
33	Apsauga nuo sprogimo / *Explosion protection*	Ex ia/ib
34	Papildomi reikalavimai / *additional requirements*	Aprišimas SS vamzdeliais. Gaminio sertifikate turi būti tipas, markė, nuoroda į pripažintą standartą, brėžinys su specifikacija, gaminio elementų sertifikatai pagal EN 10204 3.1 (suvirinimo pridėtinėms medžiagoms 2.2), suvirinimo kokybę patvirtinantys dokumentai, neardančios kontrolės dokumentai, atitikties ir ATEX sertifikatai, hermetiškumo testo sertifikatas, funkcionalumo testas, konfiguravimo ir kalibravimo lapas.
35	**Technologinės dalies duomenys, užpildė :** / *Technology data, filled in by :*	Andrej Griecnko Gamybos padalinys Nr. 2 Įrenginio Nr. 3 viršininkas
36	**Mechaninės dalies duomenys, užpildė :** / *Mechanical data, filled in by:*	Regimantas Svažas Įrenginių priežiūros ir remonto tarnybos Gamybos padalinio Nr. 2 Mechanikos inžinierius
37	**KMP ir A dalies duomenys, užpildė :** / *Instrumentation data, filled in by:*	Marius Ivanauskas Automatikos inžinierius